

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

11Број: 612-001-319

Датум: 13.06.2019.

МЕГАТРЕНД УНИВЕРЗИТЕТ

БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ: _____

за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: _____

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата
Милене Ђорђевић

под називом Примена вишекритеријумске анализе у функцији селекције пројеката у Републици Србији

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета, _____ за менаџмент Зајечар
Универзитета „Мегатренд“,

Парк Шума Краљевица бб, 19 000 Зајечар

(адреса Факултета)

од **13.06.2019.** до **19.06.2019.** године сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета