

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

Број: _____

Датум: _____

БЕОГРАД

УНИВЕРЗИТЕТ „Мегатренд“

НОВИ БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ: _____

за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: _____

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата
Љубисава Величковића

под називом _____ Пољопривредна политика Европске Уније - стање и проблеми

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета, _____ за менаџмент Зајечар
Универзитета „Мегатренд“,

_____ Парк Шума Краљевица бб, 19 000 Зајечар

(адреса Факултета)

од **11.07 2018.** до **18.07.2018.** године сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета