

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

Број: _____

Датум: _____

БЕОГРАД

УНИВЕРЗИТЕТ „ЏОН НЕЗБИТ“

НОВИ БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ: _____ за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: _____ *МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ*

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата
Драгана Вулића

под називом _____ ПРОЦЕС ЕВРОПСКИХ ИНТЕГРАЦИЈА И ПОЉОПРИВРЕДА РЕПУБЛИКЕ
СРБИЈЕ

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета, _____ за менаџмент Зајечар
Универзитета „Џон Незбит“,

_____ Парк Шума Краљевица бб, 19 000 Зајечар

(адреса Факултета)

од **27.10 2017.** до **02.11.2017.** године сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета