

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

11Број: 612-001-230

Датум: 17.04.2019.

МЕГАТРЕНД УНИВЕРЗИТЕТ

БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ: _____

за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ: _____

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата **Соње Стевановић**

под називом _____

Однос родне равноправности и еколошке свести као чиниоца одрживог
развоја

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета, _____ за менаџмент Зајечар
Универзитета „Мегатренд“,

Парк Шума Краљевица бб, 19 000 Зајечар

(адреса Факултета)

од **17.04.2019.** до **24.04.2019.** године сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета